

METALCOAT ALQUID 25 AJ778 BLANCO E0030

DESCRIPCIÓN

Producto monocomponente de secado al horno. Adherencia directa sobre acero de carbono (hierro). Acabados con una excelente relación dureza-flexibilidad y gran poder de relleno.

CAMPO DE APLICACIÓN

Uso industrial. Este producto ha sido diseñado especialmente para el pintado de bidones de acero de carbono, aunque también puede utilizarse en otros campos de aplicación como: juguetería, menaje, frigoríficos, objetos decorativos, botones, insignias, maquinaria, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<i>Presentación:</i>	<i>1 componente.</i>
<i>Color:</i>	<i>Blanco E0030.</i>
<i>Acabado:</i>	<i>(85 ± 5) % en ángulo de 60º.</i>
<i>Peso específico:</i>	<i>(1.24 ± 0.04) g/cm³.</i>
<i>Espesor seco recomendado:</i>	<i>25-30 µ.</i>
<i>Rendimiento:</i>	<i>13.5 m²/Kg para una película seca de 25µ.</i>
<i>% Sólidos en peso:</i>	<i>(59 ± 2) %.</i>
<i>% Sólidos en volumen:</i>	<i>(42 ± 2) %.</i>
<i>Viscosidad de suministro:</i>	<i>35" ± 5" Copa Ford nº 4 a 20°C.</i>
<i>Presecado:</i>	<i>Al aire 10-15 min.</i>
<i>Secado al horno:</i>	<i>15' a 160°C.</i>
<i>Aplicación:</i>	<i>Pistola aerográfica o airless.</i>
<i>COV suministro:</i>	<i>508 g/l.</i>
<i>Diluyente indicado:</i>	<i>DILUYENTE X7.</i>

TRATAMIENTO PREVIO DE SUPERFICIES

Las superficies a pintar deben estar siempre bien limpias, desengrasadas y desoxidadas.

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Tel.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Accreditación Sistema de Calidad



MÉTODO DE APLICACIÓN

Método de aplicación:	Pistola aerográfica o airless.
Diluyente:	DILUYENTE X7.
Viscosidad de aplicación:	A viscosidad de suministro.
Presecado al aire:	10 - 15 min.
Secado al horno:	15' a 160°C.

En caso de pintar con electrostática, si en el pintado no moja o no pinta suficientemente:

- o Puede ser debido a usar un disolvente demasiado rápido de evaporación: conviene usar un disolvente más lento.
- o Puede ser debido a que el Barniz o la Pintura sea poco conductora: en este caso conviene utilizar un disolvente más polar, o pequeñas adiciones del **AD CORRECTOR POLAR ELECTROSTÁTICO** (aprox. 1-2%).

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Notable resistencia a agresiones químicas.

Es un producto de adherencia directa sobre hierro y sobre algunos metales ligeros como el latón.

Sobre otros metales conviene dar la imprimación adecuada.

Con la adición de un 2% aprox. del **AD LIQUIDO ACCEL. 4396**, se consigue adherencia sobre muchos otros soportes no férreos, y al mismo tiempo de mejora el endurecimiento superficial y la resistencia a los disolventes.

Duro y elástico, de aspecto vitrificado.

Aplicado sobre Imprimación resiste más de 250 h a la Niebla Salina (ASTM B-117), y más de 300 h a la Cámara de Humedad (ASTM D-2247)

PRECAUCIONES

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin.

Deben ser utilizados los habituales elementos de protección personal, para evitar su ingestión, inhalación o contacto con la piel. Durante su aplicación deberán tomarse las normales precauciones contra incendios.

Mantener los envases bien cerrados después de su utilización. No tirar los residuos al desagüe.

Estabilidad de almacenaje: 1 año, en sus envases originales cerrados y en buenas condiciones de almacenamiento.

OBSERVACIONES

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de uso, expresados verbalmente, por escrito ó mediante ensayos, se ofrecen de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Son simples indicaciones que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Vdes. mismos que los productos que les suministramos corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Vdes., realizando sus propios controles y ensayos. La aplicación y utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo hacernos responsables de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que ustedes determinen sus propias medidas, adaptadas a las condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

METALCOAT ALQUID 25 AJ778 BLANCO E0030 - Edición 31-03-16 - Anula las anteriores.

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Tel.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Accreditación Sistema de Calidad

