

## METALCOAT ESTER 400 AG496 BLANCO

### DESCRIPCIÓN

Esmalte blanco de naturaleza poliéster modificado de excelente cubrición para utilizarlo como monocapa.  
Su equilibrio entre propiedades mecánicas, slip, aspecto y reticulación es perfecta para ahorrar costes en General Line ya que no precisa de barniz de sobre impresión.

### CAMPO DE APLICACIÓN

General Line o cuerpos de aerosoles.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<i>Color:</i>	<i>Blanco.</i>
<i>Acabado:</i>	<i>Brillante.</i>
<i>Peso específico:</i>	<i>1.36 ± 0.04 g/cm<sup>3</sup>.</i>
<i>% Sólidos en peso:</i>	<i>(63 ± 2)%.</i>
<i>% Sólidos en volumen:</i>	<i>(44 ± 2)%.</i>
<i>Viscosidad de suministro:</i>	<i>130" ± 5" CF n<sup>o</sup> 4 (20°C).</i>
<i>Temperatura horno:</i>	<i>205°C.</i>
<i>Tiempo efectivo de horneado:</i>	<i>15 minutos.</i>
<i>Aplicación:</i>	<i>Barnizadora automática de rodillos.</i>
<i>Espesor de película húmeda:</i>	<i>De 25 a 31 g/m<sup>2</sup> (de 18 μ a 23 μ).</i>
<i>Espesor de película seca</i>	<i>De 16 a 19 g/m<sup>2</sup> (de 8 μ a 10 μ).</i>
<i>COV suministro:</i>	<i>37%.</i>
<i>Diluyente indicado:</i>	<b><i>DILUYENTE METALCOAT ESTER AG469.</i></b>

### MÉTODO DE APLICACIÓN

Método de aplicación:	Barnizadora automática de rodillos.
Diluyente:	<b>DILUYENTE METALCOAT ESTER AG469.</b>
Viscosidad de aplicación:	A viscosidad de suministro.
Secado al horno:	15' a 205°C.

### Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Tel.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: [euroquimica@euroquimica.com](mailto:euroquimica@euroquimica.com)

Accreditación Sistema de Calidad



## CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Excelentes propiedades mecánicas y slip.  
Como se trata de un producto lubricado no recomendamos la aplicación de tintas sobre este couche puesto que puede presentar problemas de adherencia.

## PRECAUCIONES

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin.  
Deben ser utilizados los habituales elementos de protección personal, para evitar su ingestión, inhalación o contacto con la piel. Durante su aplicación deberán tomarse las normales precauciones contra incendios.  
Mantener los envases bien cerrados después de su utilización. No tirar los residuos al desagüe.  
Estabilidad de almacenaje: 6 meses, en sus envases originales cerrados y en buenas condiciones de almacenamiento.

## OBSERVACIONES

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de uso, expresados verbalmente, por escrito ó mediante ensayos, se ofrecen de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Son simples indicaciones que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Vdes. mismos que los productos que les suministramos corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Vdes., realizando sus propios controles y ensayos. La aplicación y utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo hacernos responsables de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que ustedes determinen sus propias medidas, adaptadas a las condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

METALCOAT ESTER 400 AG496 BLANCO - Edición 18-06-2014 - Anula las anteriores.

## Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Tel.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: [euroquimica@euroquimica.com](mailto:euroquimica@euroquimica.com)

Accreditación Sistema de Calidad

